

Work Order ID 109368

Thursday, November 21, 2013 9:04:15 AM

Item ID: D3937-041

Revision ID:

Item Name: Photo Luminescent Strip

Start Date: 11/21/2013 Start Qty: 2.00

Required Date: 11/21/2013 Req'd Qty: 2.00

Reference:

Approvals: Process Plan: *MJ*

QC:

Accept

2

2

Sequence ID/ Work Center ID	Operation Description
--------------------------------	--------------------------

Draw Nbr	Revision Nbr
----------	--------------

D3937	B
-------	---

100	
-----	--

100	
-------	--

Shear	
-------	--

Shear	
-------	--

110	
-----	--

110	
-------	--

QC	
----	--

Quality Control	
-----------------	--

130	
-----	--

130	
-------	--

HandFinish	
------------	--

Hand Finishing	
----------------	--

109368

MF

AOG

N900040100

Setup Start

NS1

Stop ***NS2***

Cust Item ID:

Customer:

Run Start

NR1

NR2

Date: *13-11-21* Tooling: Date:

Date: SPC (Y/N): Date:

Tool ID	Tool #	Plan Code	Accept Qty	Reject Qty	Reject Number	Insp. Stamp
---------	--------	--------------	---------------	---------------	------------------	----------------

Set Up/ Run Hours						
----------------------	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

||
||
||

Work Order ID 109368

Thursday, November 21, 2013 9:04:15 AM

109368

Page 2

Item ID: D3937-041

Accept

Revision ID:

Item Name: Photo Luminescent Strip

Start Date: 11/21/2013 Start Qty: 2.00

2

Required Date: 11/21/2013 Req'd Qty: 2.00

2

Reference:

Approvals: Process Plan:

Date:

Tooling:

Date:

Run

Start

NR1

QC:

Date:

SPC (Y/N):

Date:

Stop

NR2Sequence ID/
Work Center ID
140***140***

QC

Quality Control

Operation
Description
QC7-Inspect Chemical Conversion CoatSet Up/
Run Hours
0.00Tool ID
DAS
30
9-89Tool #
Plan
Code
Accept
Qty
2

13/11/21

150

150

Small Fab

Small Fab

Memo

0.00

2

FF
13-11-21

I- Align part edges and stick strip to D3937-3 as per dwg

160

160

QC

Quality Control

QC5- Inspect part completeness to step on W/O

0.00

DAS
27
9-89

0.00

13/11/21

2

Work Order ID 109368

Thursday, November 21, 2013 9:04:15 AM

109368

Page 3

Item ID: D3937-041

Accept

Revision ID:

Item Name: Photo Luminescent Strip

Start Date: 11/21/2013 Start Qty: 2.00

2

Required Date: 11/21/2013 Req'd Qty: 2.00

2

Reference:

Approvals: Process Plan:

Date:

QC:

Date:

Sequence ID/
Work Center IDOperation
Description

170

Identify as per dwg & Stock Location:

170

Packaging

Packaging

SMIP

Tooling:
Set Up/
Run Hours

0.00

Date:

Date:

Run

Start

NR1

Stop

NR2

180

QC21- Final Inspection - Work Order Release

0.00

180

QC

Quality Control

Memo

0.00

Tool ID Tool # Plan
Code Accept Reject
Qty Qty Reject
Number Stamp

P13/11/21 (2)

DJ 13/11/21
MF

B-11-21

Picklist Print

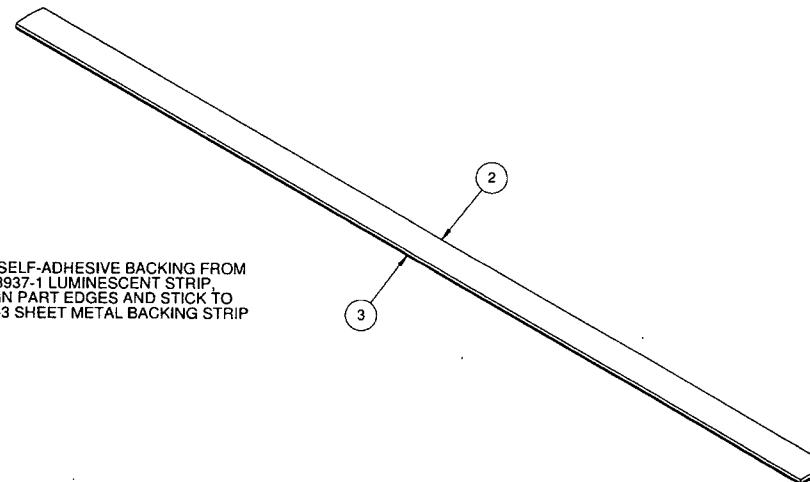
Thursday, November 21, 2013 9:04:14 AM

Page 1 / 1

Work Order ID:	109368	Start Date:	11/21/2013	Required Date:	11/21/2013	
Parent Item:	D3937-041					
Parent Item Name:	Photo Luminescent Strip		Start Qty:	2.00	Required Qty:	2.00
Comments:	IPP RevA: New issue DD verified by:EC					

Component Item ID/ Item Name	Replacement Item ID	Mfg/ Purch	Bin Item	Primary Location	Last Location	Route Seq ID	Unit of Measure	Qty on Hand	Qty per Kit	Total Qty	Qty Issued	Date Issued	Status
D3937-1 Luminescent Strip		Manufactured	No				Each	18.0000		2		FF 13-11-21	
				<u>Location</u>		<u>Loc Qty</u>		<u>Loc Code</u>					
				ST074		18							
					107121	18							2
M6061T6S.032 6061-T6 Sheet 0.032"		Purchased	No			100	sf	563.9160	0.09099	1		FF 13-11-21	
				<u>Location</u>		<u>Loc Qty</u>		<u>Loc Code</u>					
				MAT021		563.916							
				123483		256.15							
				m125822		48.1							
				m126115		60.356							
				m126309		55.31							2
				m127272		144							

ITEM	QTY -041	P/N	DESCRIPTION
1	X	D3937-041	LUMINESCENT STRIP ASSEMBLY
2	1	D3937-1	LUMINESCENT STRIP
3	1	D3937-3	SHEET METAL BACKING STRIP



D3937-041 LUMINESCENT STRIP ASSEMBLY

109368

RELEASED
2009-12-02

B	SHEET 2 SPEC CHART LENGTH WAS 21.0. SHEET 3 ZONE CS 19.5 DIM WAS 21.0 REASON: PREVENT EXCESSIVE WASTE.	AJS	09.11.27
A	NEW ISSUE	E	09.06.02
REV.	DESCRIPTION	BY	DATE
DESIGN	<i>[Signature]</i>	DART AEROSPACE LTD	
DRAWN	AJS	HAWKESBURY, ONTARIO, CANADA	
CHECKED	<i>[Signature]</i>	DRAWING NO.	REV. B
MFG. APPR.	<i>[Signature]</i>	D3937	SHEET 1 OF 3
APPROVED	<i>[Signature]</i>	TITLE	SCALE
DE APPR.	<i>[Signature]</i>	LUMINESCENT STRIP	NTS
DATE	09.11.27	COPYRIGHT © 2009 BY DART AEROSPACE LTD THIS DOCUMENT IS PRIVATE AND CONFIDENTIAL AND IS SUPPLIED ON THE EXPRESS CONDITION THAT IT IS NOT TO BE USED FOR ANY PURPOSE OR COPIED OR COMMUNICATED TO ANY OTHER PERSON WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM DART AEROSPACE LTD.	

NOTES:

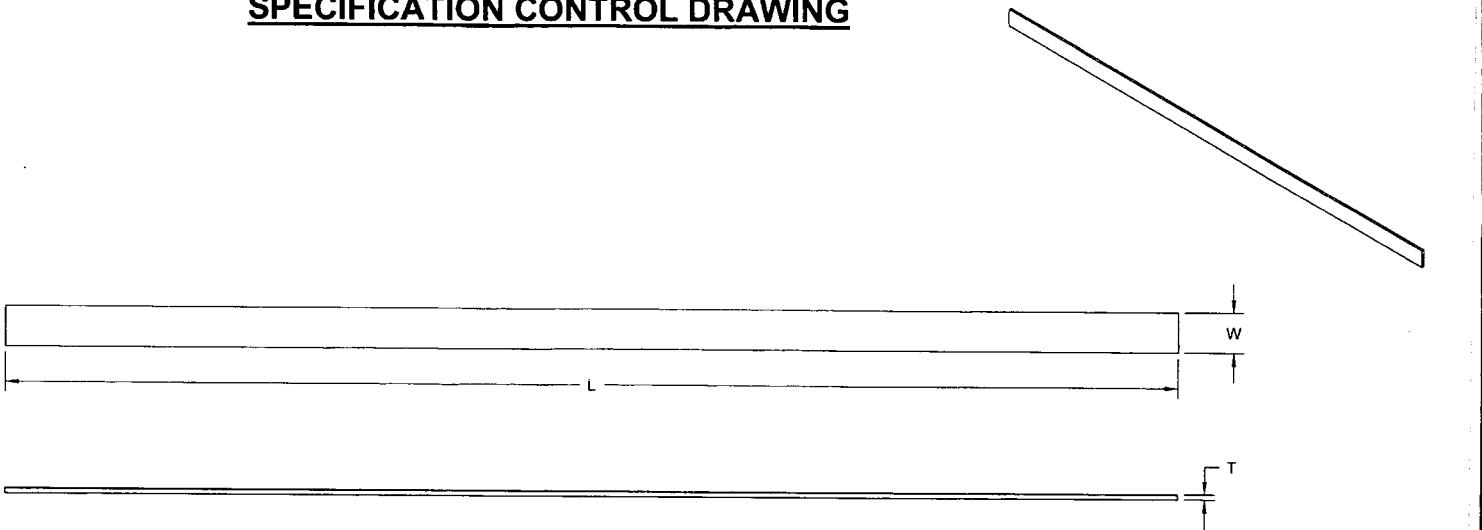
- 1) MATERIAL: N/A
- 2) FINISH: N/A
- 3) TOLERANCES: PER DART QSI 018 UNLESS OTHERWISE NOTED
- 4) UNITS: INCHES UNLESS OTHERWISE NOTED
- 5) BREAK SHARP EDGES: N/A
- 6) IDENTIFICATION: IDENTIFY WITH DART P/N "D3937-041" USING FINE POINT PERMANENT INK MARKER
- 7) WEIGHT: 0.06 lbs

8 1 7 1 6 1 5 1 4 1 3 1 2 1 1



8 7 6 5 4 3 2 1

SPECIFICATION CONTROL DRAWING



D3937-1 LUMINESCENT STRIP

DART PART NUMBER	LENGTH "L"	WIDTH "W"	THICKNESS "T"	SUPPLIER	SUPPLIER PART NUMBER	WEIGHT
D3937-1	19.5	0.67	0.09	LUFTHANSA TECHNIK	PL88-990LH00	0.04 LBS

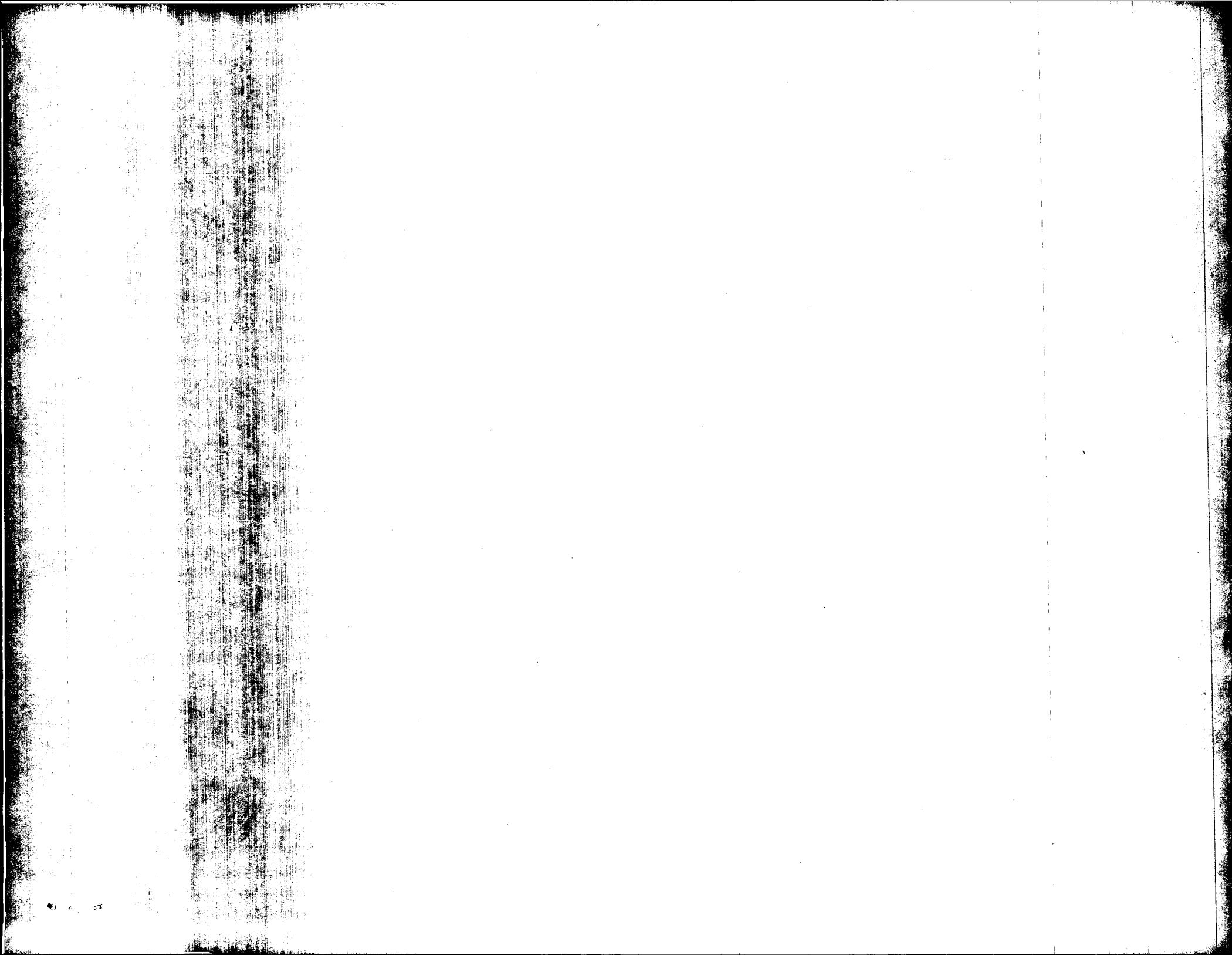
(B)

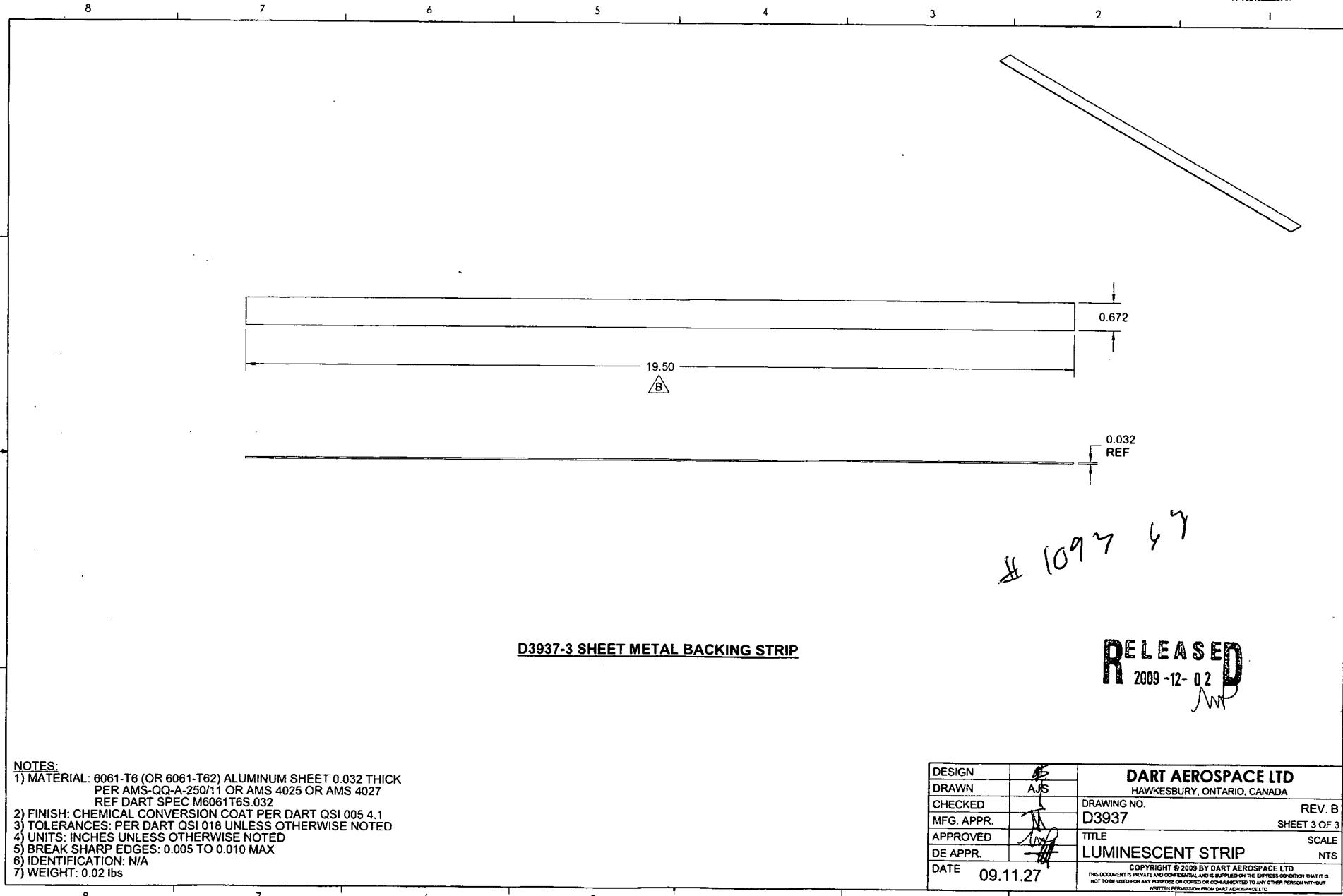
NOTES:
 1) MATERIAL: SEE TABLE
 2) FINISH: N/A
 3) TOLERANCES: PER DART QSI 018 UNLESS OTHERWISE NOTED
 4) UNITS: INCHES UNLESS OTHERWISE NOTED
 5) BREAK SHARP EDGES: N/A
 6) IDENTIFICATION: N/A
 7) WEIGHT: SEE TABLE

\$109368

RELEASED
2009-12-02
[Handwritten signature]

DESIGN	<i>[Signature]</i>	DART AEROSPACE LTD	
DRAWN	AJS	HAWKESBURY, ONTARIO, CANADA	
CHECKED	<i>[Signature]</i>	DRAWING NO.	REV. B
MFG. APPR.	<i>[Signature]</i>	D3937	SHEET 2 OF 3
APPROVED	<i>[Signature]</i>	TITLE	SCALE
DE APPR.	<i>[Signature]</i>	LUMINESCENT STRIP	NTS
DATE	09.11.27	COPYRIGHT © 2009 BY DART AEROSPACE LTD THIS DOCUMENT IS PRIVATE AND CONFIDENTIAL AND IS SUPPLIED ON THE EXPRESS CONDITION THAT IT IS NOT TO BE USED FOR ANY PURPOSE OR COPIED OR COMMUNICATED TO ANY OTHER PERSON WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM DART AEROSPACE LTD	





DART AEROSPACE LTD	Work Order:	109368
Description: Sheet Metal Backing Strip	Part Number:	D3937-3
Inspection Dwg: D3937	Rev: B	Page 1 of 1

FIRST ARTICLE INSPECTION CHECKLIST

11

Measured by:	<u>F</u>	Audited by:		Preliminary Approval:	N/A
F	Date: 13-11-21	Date:		Date:	N/A

Rev	Date	Change		Revised by	Approved
A	10.08.03	New Issue	P/O D3937-041	KJ	